

PlateScope™

最新のプレート、スクリーン
技術をサポートする最先端プ
レート管理ツール



印刷業界における総合的な自動化が進む中、印刷プレートメーカーは新しいプレート技術を大きく進化させてきました。しかしながら、このような新しい技術もプレートの精度を検証する手段がなくてはその効果を発揮することはできません。従来のプレート測定技術では、もはや、最新のプレート測定に対して十分な品質管理の機能を提供できなくなっています。

エクスライトの PlateScope は、従来にない、新しいプレートプロセス管理のソリューションを提案します。最先端技術を駆使した PlateScopeは、最高精度のプレート測定機能を提供します。



PlateScope は最新のプレートとスクリーン技術をサポートします。



従来の技術では測定の難しかったローコントラスト、ケミカルレス、プロセスレスなどのプレートを正確に測定することができるようになります。また、PlateScopeには、印刷プロセスで特に重視される極めて明るい、もしくは暗い部分の測定においても優れた精度を発揮する最新の機能を備えています。

特許申請中の分光イルミナントアレイにより、測定場所を素早く認識します。プロセスコントロールを完全自動化することでマニュアル測定による不正確な測定エラーの心配もありません。AM、FM、XM、ハイブリッドを含むあらゆるスクリーン技術をサポートしています。

腕を伸ばした場所の測定も

測定ウインドウを覗き込んだり、モニタの表示を分析する必要はありません。PlateScope のオート・コントラスト・ビデオ・ターゲットシステム（特許申請中）は、50cm 離れた距離からでも、暗い照明の下でも簡単に測定したいエリアを確認できます。

最初から、常に、正確なプレートを

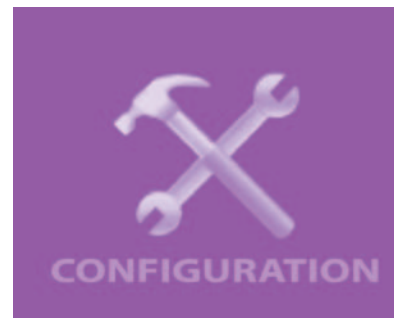
もはや、ドットゲインによる色の変動や間違った補正カーブによるプレートが原因となる印刷トラブルへの対応に時間をとられる必要はありません。プレートのリメイクによる余分なコストや納期の遅延も削減できます。連続諧調のプルーフから網点による印刷への変換において、印刷開始前に、最初から、常に、正確な刷りを確実にするためのプロセスコントロール手順を提供します。



オート・コントラスト・ビデオ・ターゲットシステムによって、測定場所を容易に認識できるようになりました。また、PlateScope の照明技術により、従来、チェックすることが難しかった低コントラストの潜像プレートでも適切なコントラストを得ることができます。



簡単操作とアイコンによるメニュー表示によって、正確なプレートプロセスの管理が可能になりました。



ワークフロー全体を管理する

PlateScope は、従来のような単なるアミ点測定装置ではなく、プロセス全体を管理するパッケージ製品です。付属の QC Plate ソフトウェアと共に使用することで、プレートセッタやプレート、印刷機や用紙タイプを分析し、自動で適切なゲインカーブを生成したり、プレート品質検査の迅速化を図ります。PlateScope は、プレート作成と印刷作業をより密接に関連付けることで、業界における今後の基盤となるソリューションを提案します。



PlateScope のパワフルなプロファイリング機能は、ワークフローにおける全ての機器からの情報を得ることによって、最初から、常に、正確な作業を支援します。



付属の QC Plate ソフトウェアでは、ワークフローの各装置に対してゲインカーブのプロファイルを入力することができます。この情報はプレート測定の流れを簡素化します。



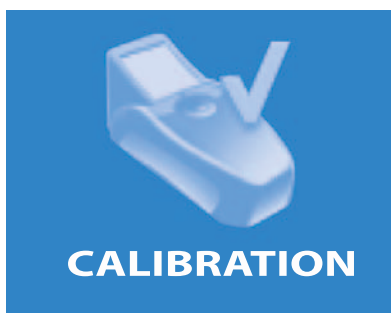
QC Plate は、精度の高い測定を迅速化するために、ターゲットカーブを自動算出します。次に、PlateScope から実測値をダウンロード、傾向を分析することで、プロセス管理のワークフローを調整・維持します。

ユーザーを重視したデザイン

設計から開発段階における広範囲な調査から、操作や取り扱いの簡単な装置ができました。人間工学の発想に基づいた PlateScope は、長時間でも快適にご使用いただける設定が考慮されています。



直感的な操作が可能。プレートを迅速に測定することができます。



プレートの無駄なコストを 過去のものに

最初から、常に、正確にプレート作成をコントロールすることで、印刷のエラーを最小限にすることで、無駄をなくし利益率を向上させます。顧客を満足させる最高の品質を得るために、正確性と信頼性、安定性を提供する PlateScope をお試しください。

PlateScope v6 システム仕様

ターゲット/測定アレイ	スプリットビーム式ターゲット機能および高精度光学システム (特許申請中)
照明光源	ワイド分光マルチポイント LED 照明 (特許申請中)
測定時間	1回の測定につき約1秒
キャリブレーション	キャリブレーション・ウェッジ同梱
測定範囲	2.0 ~ 98.0%
測定精度	測定面積全体の +/- 0.5%
スクリーン線数範囲	AM: 75 ~ 380 lpi (30-150 lcm) FM: 10 ~ 70 ミクロン
測定対象	オフセット印刷プレート: CTP、コンベンショナル、ケミカルレス、プロセスレス 印刷用紙: CMYK、Hexachrome、Hi-Fi
表示	高解像度 240 x 160 (24 ビットディスプレイ)
電源	充電式 Ni-MHバッテリー
通信ポート	USB2.0
重量	850 g

使用の内容およびデザインは、予告なしに変更されることがあります。

ISO 9001
Certified

INFORMATION PROVIDED IN THIS DOCUMENT IS PROVIDED "AS IS" WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND/OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. The user assumes the entire risk as to the accuracy and the use of this information. All text must be copied without modification and all pages must be included. All components of this information must be distributed together. This information may not be distributed for profit. X-Rite® are registered trademarks of X-Rite, Incorporated. Other brand and product names are trademarks of their respective holders. All trademarks may be registered in the United States and/or other countries. Product design and specifications subject to change without notice. © X-Rite, Incorporated 2006.

エックスライト株式会社

〒108-0023 東京都港区芝浦3-19-18-4F Tel: 03-5439-5971 Fax: 03-5439-5972

L7-389JA (2006/4)



<http://www.xrite.com>